

Распаковал и работай – просто, как дважды два!



Вид на печатную плату в рамочном держателе под верхним (гибридным) нагревателем системы HR 200

Факты

- Мощный гибридный верхний нагреватель 400 Вт.
- Инфракрасный нижний нагреватель 800 Вт (опция).
- Выбор рабочей мощности переключателем.
- Педаля-выключатель для полной свободы рук.
- Компактное размещение на столе: 300 x 300 мм.

Ремонтная система Ersa HR 200 – компактная и мощная, простая и надежная.

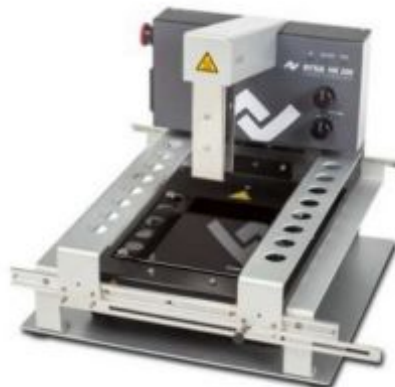
Опытные автолюбители нередко предпочитают “ручку” автоматической коробке передач, ибо первая дает водителю ряд преимуществ вместе с особым удовольствием от единения с мотором. Так и в сфере ремонта электроники: специалисты экстра-класса при помощи избранного ими hi-tech инструмента (относительно простого, недорогого) способны выполнять широкий спектр работ. Этим специалистам и адресована станция Ersa HR 200.

Нагреватель HR 200 отличается высокой удельной мощностью (400 Вт в проекции на зону 30x30 мм) и равномерным распределением тепла по площади. Гибридная технология нагрева Ersa (инфракрасное излучение со вспомогательным легким воздушным наддувом), применяемая в автоматизированных ремонтных системах класса hi-end, доступна теперь и в компактной ремонтной станции HR 200 с экспертным (полностью ручным) управлением.

HR 200 пригодится для работ с SMT компонентами на печатных платах малого и среднего размеров: основные параметры приведены на обороте листа. Две базовые комплектации можно дополнять опциями согласно технической необходимости и бюджету. Оператор задает рабочую мощность одного или двух излучателей, включает нагрев нажатием на педаль (руки свободны), и через пару минут операция ремонтной пайки выполнена: см. таблицу на обороте.



HR 200 в минимальной комплектации



HR 200 в комплекте с нижним нагревателем



HR 200 с видеокамерой мониторинга пайки

Распаковал и работай – просто, как дважды два!

Технические характеристики системы HR 200	
Габариты системы (ширина x глубина x высота)	300 x 300 x 280 мм
Вес	3,7 кг базовая система / 1,6 кг нижний нагреватель
Электропитание	напряжение 230 В, частота 50–60 Гц, ток потребления 4 А
Характеристики верхнего нагревателя	площадь нагрева 30 x 30 мм, макс. мощность 400 Вт
Рабочая мощность (4-позиционный переключатель)	30, 50, 70 или 90% максимальной мощности нагревателя
Гибридная технология верхнего нагрева	комбинированный нагрев инфракрасным (среднего диапазона) излучением с легким воздушным потоком
Характеристики нижнего нагревателя (в HR200 HP)	150 x 150 мм, 800 Вт
Рабочая мощность (4-позиционный переключатель)	40, 60, 80, 100%. В режиме ожидания 30% макс. мощности
Технология нижнего нагрева	Инфракрасный излучатель средн. диапазона, застеклен
Макс. размер печатной платы (длина x ширина)	215 x 300 мм (и даже более, но только в этом измерении)
Макс. расстояние центра зоны нагрева от края платы	170 мм (ограничено вертикальной опорой конструкции)
Типовое расстояние между нагревателями и платой	по 30 мм от платы до верхнего и нижнего нагревателей
Размеры паяемых (демонтируемых) компонентов	от 1 x 1 мм до 30 x 30 мм

Две основные конфигурации

Артикул	
OHR200	Базовая система (гибридный нагрев только сверху)
OHR200-HP	Базовая система вместе с нижним ИК подогревателем

Опции

Артикул	
OIR5500-13	Вентилятор охлаждения плат
ODTM103	Термометр для контроля нагрева в точках платы
OIR6500-01	Термопара AccuTC
OIR5500-35	Фиксатор термопары
OPH100	Субдержатель малых плат
OVSRPC500A-LE	Видеокамера контроля процесса оплавления
OSVP100	Вакуумный захват для SMT компонентов

Ориентиры для подбора температурных режимов пайки-демонтажа

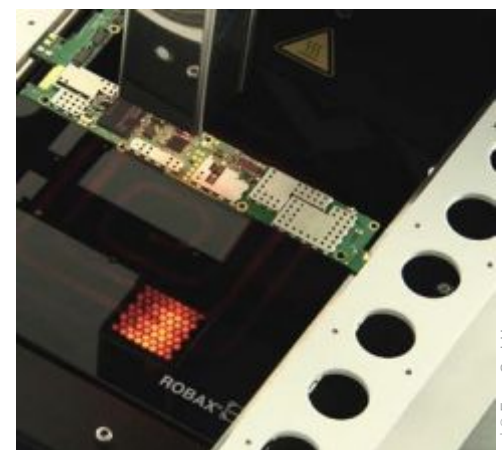
		Гибридный верхний нагрев				ПАРАМЕТРЫ
		мягкий	интенсивный			
Время *	180 с	180-120 с	120-90 с	90-60 с		
	Уровень мощности	1	2	3		4
Нижний нагрев слабый сильный	1	Легчайшие компоненты	Высокочувствительные снизу		Интенсивный нагрев компонента сверху	
	2	Высокочувствительные сверху	Типовые SMT приложения			
	3					
	4	Интенсивный прогрев платы снизу		Особенно осторожно		
* Типовая продолжительность операции пайки, однако зависит от конкретики						



Подробнее на сайте



Опции: контрольный термометр (слева) и вентилятор для охлаждения плат после пайки (справа)



Вид на нижний инфракрасный излучатель под держателем